

TUYAUX FLEXIBLES PTFE CONVOLUTE



Applications :

Refoulement de produits chimiquement agressifs tels que acide sulfurique et Chlorhydrique, mais également des produits de qualité alimentaire, cosmétique, pharmaceutique.

Pour des applications en aspiration nous proposons ce même tuyau mais avec une spirale inox dans le creux de l'onde extérieur.

Caractéristiques :

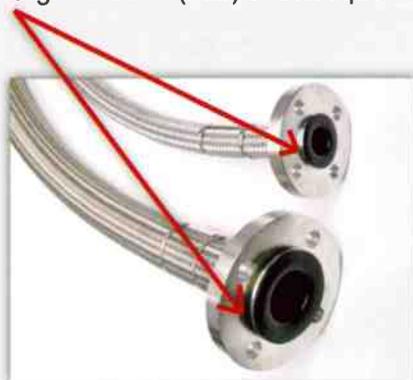
Tuyau flexible PTFE (polytétrafluoréthylène) convoluté à ondes hélicoïdales renforcé par tresse inox ou polypropylène (pour des ambiances externes corrosives).

Avantages :

Blanc et cireux, le PTFE résiste à pratiquement tous les produits chimiques ou solvants connus. Sa surface est tellement glissante que presque aucune substance ne peut y adhérer. Inerte il ne laisse ni goût ni odeur aux produits véhiculés.

Variantes :

Pour certaines applications il est possible de proposer le PTFE chargé carbone (noir) antistatique.



Connexions :

Tous types correspondant aux applications avec possibilité de rabat du PTFE sur les embouts pour une continuité parfaite.

Dimensions :

DN08 au DN150

Températures admissibles :

-50°C à + 150°C

Pressions maxi admissibles :

De 5 à 40 bar suivant le diamètre



RABAT

Domaines d'application :

Industries chimiques, pétrochimiques, pharmaceutiques, cosmétiques, alimentaires. Agriculture, imprimerie, traitement de l'eau...

Options de construction :

- Recouvrement d'une gaine fibre de verre siliconée



- Recouvrement d'un ressort inox



- Recouvrement d'une gaine PVC



Conformités :

-DESP -FDA -ADR -ATEX